



ПЛАН ЗА РАБОТА ИСРМ ТК 19 - Безбедност на машини

ДАТУМ: 11.12.2018 ГОДИНА

ОСНОВИ НА РАБОТА

Во согласност со член 5 и член 6 од Статутот на Институтот за стандардизација на Република Македонија бр.07-124/2 од 11.02.2004 година и член 4 од Правилникот за формирање и работа на техничките работни тела на Институтот за стандардизација на Република Македонија бр.02-2563/13 од 02.10.2008 година, бр. 02-885/3 од 16.11.2011 година, бр. 02-464/15 од 13.05. 2013 година, бр. 02-225/11 од 17.03.2014 година и 02-472/7 од 12.06.2015 година, ИСРМ ТК 19 ќе работи на подготовка на македонските стандарди и други стандардизациски документи, подготовка на стручни мислења по однос на македонските стандарди и други стандардизациски документи, следење и активно учество во работата на техничките работни тела на меѓународните и европските тела за стандардизација, подготовка на мислења по однос на европските нацрт стандарди, подготовка на мислења по однос на меѓународните нацрт стандарди, од областа на Безбедност на машини.

ДЕЛОКРУГ НА РАБОТА

Во согласност со точка 2 од Одлуката за формирање на ТК 19 делокругот на работа претставува стандардизација на сите алатни машини за обработка на метал, дрво и пластика, со симнување на струшка или со пресување и пластична деформација.

Стандардизација на основните поими и општи принципи за безбедност на машините вклучувајќи терминологија, методологија, заштитни и сигурносни уреди опфатени со ISO/IEC Прирачникот 51.

Подготовка на хармонизирни стандарди во врска со електрична и електронска опрема и системи на машини (вклучувајќи група на машини кои работат заедно во координација) кои не се рачно преносливи при работа, но кои може да вклучат подвижна опрема. Подготовка на хармонизирни стандарди за опрема поврзана со безбедноста користејќи електротехнологија наменета да се користи за задоволување на суштинските безбедносни барања на директивите.

Стандардизација во поглед на класификацијата, терминологијата, безбедноста, карактеристиките и тест методите за машините за шиеење.

Стандардизација во областа на безбедноста на машините наменети за преработка на природни и вештачки влакна во текстилни производи, машини кои се употребуваат во индустриски перални (вклучувајќи пеглање) и машини за хемиско чистење.

Стандардизација на секаков алат употребен на машините, и секаков вид на рачен алат.

Стандардизација на проектирање и производство во областа на безбедноста на машините и алатите за обработка на дрво и слични материјали, наменети за обработка со машини и алати

Стандардизација во областа на безбедност на машините наменети за миеење, подготовка, производство и обработка на храна и концентрати.

Стандардизација во областа на безбедност на машините наменети за печатење на хартија и слични супстрати, за обработка на хартија и останати производи, картони, кутии, торби, вреќи и останати производи за пакување

Стандардизација во областа на безбедност на рачните алати со вграден неелектричен мотор, кој можат да бидат како за еден општ стандард, за аспекти вообичаени за одредени типови на алати, така и за стандарди за посебни типови на алати.

Стандардизација во областа на безбедност за проектирање и конструкција на машини и уреди наменети за нанесување на органски преслеки (бои, лакови и слични производи).

Стандардизација во областа на безбедност на машините за амбалажа.

Стандардизација во областа на безбедност на машините за кожа, имитација на кожа и производство на обувки.

Стандардизација во областа на безбедност на машини за гума и пластика.

Стандардизација во областа на безбедност на машини за пренесување земја.

1. ДЕЛОВНО ОПКРУЖУВАЊЕ

1.1 Опис на деловното опкружување

Економска, техничка, регулаторна, законска, социјална и/или меѓународна динамика ја опишува деловната заедница на индустрискиот сектор, производитите, материјалите, дисциплините или практиките кои се однесуваат на делокругот на работа на овој ТК и можат значајно да влијаат како врз водењето на подготовката на релевантните стандарди така и на нивната содржина.

Согласно Програмата за приближување на нашето законодавство кон законодавството на Европската унија, и потребата за изготвување на актите за техничка стандардизација – технички регулативи од новиот период, во кој е влезен и изработен подзаконскиот акт “Правилник за безбедност на машини“, кој претставува целосна транспозиција на Директивата на Европскиот парламент и Советот, за безбедност на машини 2006/42/ЕС, како следен чекор е континуираната потреба од усвојување на хармонизираните стандардите од оваа Директива. Имплементирањето на Правилникот за безбедност на машини и усвојувањето на хармонизираните стандарди како македонски, ќе допринесе во хармонизацијата на производитите и пазарот со оној на ЕУ, со што машините пласирани на европскиот пазар ќе ги задоволуваат основните здравствени и безбедносни барања дадени во Директивата 2006/42/ЕС. Според тоа една од целите на ИСРМ ТК 19 е да ги задоволува барањата особено во поддршка на оваа Директива, во која соодветна безбедност е опфатена во принципите за инкорпорирање на безбедноста при проектирањето и при производството на машини.

При изборот на најсоодветни решенија, производителите мора да ги применуваат следните принципи:

- отстранат или намалат ризиците што е можно повеќе
- да превземат неопходни заштитни мерки против ризиците кои неможат да се отстранат

- да ги информираат корисниците за останатите ризици настанати поради недостатоци во усвоените заштитни мерки, укажувајќи на потребата за одреден тренинг и нагласувајќи ја потребата од лична заштитна опрема.

Овие принципи треба да се применат земајќи го во предвид севкупниот работен век на машините, вклучувајќи ракување, монтажа, одржување, поправки и демонтажа, па дури и догледни абнормални ситуации. Производителите треба исто така да ги имаат во предвид и условите на употреба и ограничувањата наметнати со носење на личната заштитна опрема како и минимизирање на неудобноста, заморот и стресот на ракувачот.

1.2 Квантитативни индикатори на Деловното опкружување

Следнава листа на квантитативни индикатори ја опишува деловната заедница со цел да се обезбеди адекватна информација за да се поддржат активностите на ТК 19

- Да придонесува кон подобрување на квалитетот на производитите;
- Золемување на општата безбедност;
- Ја подобрува конкуренцијата;
- Ја помага глобализацијата на економијата врз основа на конкуренцијата;
- Сообразност и компатибилност на европските стандарди при нивна употреба во Република Македонија со ЕУ, и нивно усвојување во националната легислатива.

2. ОЧЕКУВАНИ ПРИДОБИВКИ ОД РАБОТАТА НА ТК 19

Како производ од работата на ТК 19 треба да произлезе листа на стандарди кои ќе овозможат пред се:

- Поддршка на производителите во проектирање на машини кои ги задоволуваат основните безбедносни и здравствени барања наведени во Директивата за безбедност на машини, отстрануваат техничките бариери во трговијата и овозможуваат отварање на пазарите ширум Европа,
- Ги хармонизираат националните стандарди,
- Ги намалуваат ризиците од повреда при професионална и домашна работа и активности,
- Го стимулираат развојот на заштитни уреди, пратејќи го технолошкиот развој,
- Ги олеснува врските помеѓу производителите, корисниците и телата надлежни за техничката инспекција и тестирање,
- Поддршка на Европската легислатива, особено Директивите од Новиот период.

3. УЧЕСТВО ВО ТК 19

Сите заинтересирани страни може да номинираат свој член во Техничкиот комитети, како и експерти во Работните групи при тоа обезбедувајќи баланс во застапеноста на сите заинтересирани страни. Исто така е можно и учество во својство на посматрач, под одредени услови утврдени со Правилникот за формирање и работа на техничките работни тела на ИСРМ.

4. ЦЕЛИ И СТРАТЕГИИ НА ТК 19

4.1 Дефинирани цели на ТК 19

- Преку усвојување на приоритетните стандардите на начин предвиден во Правилникот за изработка и усвојување на Македонските стандарди и други стандардизациони документи, да обезбеди поддршка на техничката регулатива во областа;
- Да се усогласат македонските со европските и меѓународните стандарди;
- Да ги претставува македонските национални интереси пред европската и меѓународната заедница;
- Да ги применува основните принципи на стандардизацијата;
- Да го промовира интересот на НТС (националното тело за стандардизација),
- Прилагодување на Програмата за работа кон потребите на пазарот и заинтересираните страни.

Како приоритетни стандарди предвидени да се усвојат со метод на индосирање се хармонизираните стандарди од Директивата за безбедност на машини, кои влегуваат во делокругот на работа на ИСРМ ТК 19, како и приоритети дефинирани од членовите на ТК 19. Листата на стандарди предвидени со Програмата на ТК 19 за усвојување како МКС е дадена во Прилог.

4.2 Идентификување на стратегии на ТК 19 со цел постигнување на зададените цели

Исполнување на целите на ТК 19 ќе се темели врз усвојување на европски и меѓународни стандарди како македонски стандарди, остварувајќи соодветна соработка со останатите комитети во ИСРМ, и пратејќи ја работата на “mirror“ комитетите:

- CEN TC 114 – Safety of machinery
- CEN TC 142 - Woodworking machines – Safety
- CEN TC 143 – Machine tools - safety
- CEN TC 145 - Plastics and rubber machines
- CEN TC 146 - Packaging machines – Safety
- CEN TC 151 - Construction equipment and building material machines - Safety
- CEN TC 153 - Food processing machinery - Safety and hygiene specification
- CEN TC 198 - Printing and paper machinery – Safety
- CEN/TC 200 - Tannery machinery - Safety
- CEN TC 201 - Leather and imitation of leather goods and footwear manufacturing machinery – Safety
- CEN TC 214 - Textile machinery and machinery for dry-cleaning and industrial Laundry
- CEN TC 255 - Hand-held, non-electric power tools – Safety
- CEN TC 271 - Surface treatment equipment – Safety
- CEN SS H10 - Sewing machines
- CEN SS I09 - Small tools
- CLC TC 44X – Safety of machinery: electrotechnical aspects
- ISO TC 29 - Small tools
- ISO TC 39 – Machine tools
- ISO TC 72 - Textile machinery and machinery for dry-cleaning and industrial

laundering

- ISO TC 127 - Earth-moving machinery
- ISO TC 148 - Sewing machines
- ISO TC 199 – Safety of machinery

Во процесот на имплементација на стандардите од неопходност е соработката и координираноста на активностите на ИСПМ ТК 19, и активностите на Министерството за економија при донесување на Правилникот за безбедност на машини, и повлекување на старите правилници а со тоа и повлекување на конфликтните национални стандарди.

5. ВЛИЈАНИЕ ВРЗ ЖИВОТНА СРЕДИНА

Аспектите на животната средина во спецификациите и стандардите за тестирање на ИСПМ ТК 19 ќе бидат идентификувани и опфатени во процесот на изработката или ревизијата на стандардите. Ако постои кохерентност меѓу здравствените и безбедносните барања директно поврзани со планираната употреба и животната средина, овие аспекти ќе бидат споменати и нагласени од страна на ИСПМ ТК 19.

ИСПМ ТК 19, ќе промовира еколошко размислување и однесување на сите нивоа преку одржлива и фокусирана работа на стандарди; еколошки трендови, на пр. обновливите енергии, се од иста важност како и економските аспекти.

ИСПМ ТК 19 ќе ги следи препораките во клаузулата за усвојување на нови проекти за работа и внимателно ќе ги проверува аспектите на животната средина кои би можеле да бидат релевантни за новиот проект.

6. ФАКТОРИ КОИ ВЛИЈААТ НА ЗАВРШУВАЊЕТО И ИМПЛЕМЕНТАЦИЈАТА НА РАБОТНАТА ПРОГРАМА НА ТК 19

Временски рокови предвидени за извршување и имплементација на работната програма на ТК 19 ќе зависат од начинот на превземање на стандардите како и од финансиската состојба во поглед на обезбедување средства потребни за превод и останати трошоци кои произлегуваат од работењето на комитетот.

ТЕХНИЧКИ СЕКРЕТАР

м-р Горан Плетварски, дипл. маш. инж.



ПРЕТСЕДАТЕЛ

проф. д-р Татјана Кандиќјан

